

## PLANTA DIESEL ELÉCTRICA **FICHA TÉCNICA GP-300**



## ¡La energía que tu empresa necesita!

PRIME POWER CONTINUOS TIPO DE OPERACIÓN: AUTOMÁTICA Y MANUAL



**GARANTÍA 1 AÑO** 

MODELO GP-350									
POTENCIA	STAND-BY		PRIME POWER		CONTINUO				
	KW	KVA	KW	KVA	KW	KVA			
1800 RPM	350	437.5	315	393	XX	XX			
BHP	535		480		375				
CONSUMO Promedio LTS/HR	77		70		55				

DIMENSIONES PLANTA						
LARGO 3.10 M x ALTURA 2.00 M x FRENTE 1.15 M						
PESO 2978 kg						

# TANQUE DE COMBUSTIBLE DIESEL INTEGRADO A LA BASE 430 LTS

PLANTA MODELO GP-350								
ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DEL MOTOR		VOLTAJES 220/127 VCA 440/254 VCA 480/277 VCA	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DEL GENERADOR 350 KW					
MARCA	CUMMINS	NORMAS APLICABLES	MARCA	STAMFORD				
MODELO	NTA855-G3	NOTHING THE EICHBEES	MODELO	HCI 434E				
COMBUSTIBLE	DIESEL No.2	VDE 0530	WODELO	60 HZ				
RPM	1800	NEMA MG1-32	FRECUENCIA					
FLUJO DE AIRE DE ADMISIÓN	1150 C.F.M.		REGULACIÓN DE VOLTAJE	± 1.0%				
NO. CILINDROS	6 EN LÍNEA	IEC 34	FACTOR DE POTENCIA	0.8				
TEMPERATURA DE GASES DE ESCAPE	527 GRADOS CENTIGRADOS	AS1359	FACTOR DE POTENCIA					
ASPIRACIÓN	TURBOCARGADO	ISO-3046	AISLAMIENTO	CLASE-H				
CALOR RADIADO AL AMBIENTE	3285 BTU/MIN	NFPA 110	PROTECCIÓN	IP23				
ALTERNADOR	24 VCD	FCCA 101	VOLTAJE	220/127 V ó 440/254 V				
CAPACIDAD AGUA EN EL RADIADOR	65 LITROS	EGSA 101	VOLIAJE	220/12/ V 0 440/234 V				
GOBERNADOR	ELECTRÓNICO EFC	NMX J290						

## ACCESORIOS DEL MOTOR DIESEL

- BATERÍAS PLOMO ACIDO
- · CABLES PARA BATERÍA
- TUBO FLEXIBLE 5"Ø
- SILENCIADOR TIPO HOSPITAL ("I") 5" Ø
- AMORTIGUADORES (opcional)











#### TABLERO DE CONTROL Y TRANSFERENCIA MCA GP

El tablero de transferencia automático modelo GP-350 (220V) formado por interuptores termomagnéticos de 1250 Amp. tiene la función de arrancar, parar, proteger tanto el motor diesel como el generador eléctrico y hacer la transferencia y retransferencia de la carga de la red de CFE a la planta y viceversa por medio del módulo de control DSE-7320. Todo esto de forma automática o manual.



## TABLERO DE CONTROL Y TRANSFERENCIA MCA GP TIPO AUTOSOPORTADO MODELO GP-C

TIPO NEMA1

#### ACCESORIOS INCLUIDOS EN TABLERO DE CONTROL

- CARGADOR DE BATERÍA 12 VCD
- BOTÓN PARO DE EMERGENCIA
- TRANSFORMADORES DE CORRIENTE TIPO DONA (3)
- BARRA DE TIERRA CON CONECTORES MECÁNICOS
- BARRA DE NEUTRO AISLADO

#### DIMENSIONES GABINETE MODELO GP-C

ALTURA 1.86 cm x FRENTE 90 cm x FONDO 82 cm

PESO 200 KG

## UNIDAD DE TRANSFERENCIA

INTERRUPTORES TERMOMAGNÉTICOS

3 x 1250 AMP. ABB (220 V)











## MÓDULO DE CONTROL DSE-7320

El módulo de control ha sido desarrollado y fabricado por DEEP SEA ELECTRÓNICS uno de los fabricantes de controles eléctricos más importantes del mundo con más de 65 años de experiencia en el diseño y fabricación de sistemas de control para Plantas diesel y gas, basada en un microprocesador de 16 bits y circuitos de montaje superficial de la más alta resolución.



#### PARAMETROS ELÉCTRICOS

- Voltaje de la batería (12 ó 24 VCD)
- Voltaje del alternador (12 ó 24 VCD)
- Instrumentación adicional (mediante CAN BUS)
- Voltaje de generación (L-N)
- Voltaje de generación (L-L)
- Frecuencia de generación (Hz)
- Corriente demandada al generador
- Falla a tierra del generador
- Protección por sobrecarga (KW)
- KW del generador (L1, L2, L3)
- KW totales del generador
- KVA del generador (L1, L2, L3)
- KVA totales del generador
- Factor de potencia (L1, L2, L3)
- Factor de potencia promedio • KVAr totales de generación
- KWh totales de generación • KVAh totales de generación
- KVArh totales de generación
- Secuencia de fases de generación
- Voltaje de la red (L-N)
- Voltaie de la red (L-L) • Frecuencia de la red
- Corriente de la red
- KW de la red
- KVA de la red
- FP de la red
- · KVAr de la red
- · Secuencia de fases de la red

#### PARAMETROS MECÁNICOS

- · Velocidad del motor (RPM)
- Presión del aceite lubricante (PSI y BARS)
- Temperatura del refrigerante (°C y °F)
- Horas de operación
- Número de arrangues
- Próximo mantto. (si es habilitado)
- Nivel de combustible (en %)

#### COMUNICACIÓN REMOTA

Comunicación remota vía puerto RS232 ó RS485. El puerto RS232 enlaza un modem a una P.C. vía la línea PSTN o a la red GSM (usando un modem adecuado). El módulo puede también informar mediante teléfonos celulares usando mensajes GSM ó SMS para notificar alarmas del sistema. El puerto RS485 provee de una interface "Modbus" Usando el protocolo de comunicación estandar de la industria permite la interacción en nuevos y excelentes esquemas de administración y control.