



POWER-ALL
Energía Segura, Protección Continua

UPS ON-LINE TRIFÁSICO

DOBLE CONVERSIÓN FP 1 PA MPP2S+FP1 15-90KW

UPS escalable con módulos intercambiables Real "Hot Swap", con capacidad de 15 a 90 KVA/KW. Cuenta con tecnología de inversor de tres niveles mediante IGBT's y control DSP, este equipo ofrece la mejor combinación en confiabilidad y flexibilidad. Además tiene baterías integradas en el mismo gabinete.

Es ideal para proteger los modernos centros de datos y también para equipos en los sectores: TI, Médico, Comercial, Industrial y Telecom.



Características principales

- UPS con factor de potencia 1.0 a la salida
- Diseño modular con redundancia N+X
- Línea Real "hot- Swap"
- Control total DSP de alta estabilidad, fiabilidad y seguridad
- Modo reposo inteligente "Smart Sleep" para el ahorro de energía y prolongar el tiempo de vida del sistema
- Módulo integrado IGBT con un mejor rendimiento y tamaño reducido
- Alta densidad de potencia en un solo gabinete y módulo de potencia.
- Posibilidad de operación en paralelo hasta 4 equipos por capacidad o redundancia
- Rango amplio del voltaje de entrada de $\pm 20\%$
- Operación compatible con planta de emergencia
- Sistema de gestión inteligente de las baterías, aumenta su vida útil
- Bypass automático y manual interno
- Bancos de baterías expandibles para mayores tiempos de respaldo.
- SNMP, 4 relevadores de contactos programables y RS-485
- Diseño sin transformador
- Bajo costo de instalación, operación y mantenimiento

UPS ON-LINE TRIFÁSICO

DOBLE CONVERSIÓN FP 1

PA MPP2S+FP1 15-90KW



POWER-ALL
Energía Segura, Protección Continua

MODELO	PA MPP2S+FP1 15-90KW
Módulo de Potencia	PAMX 15KVA / 15KW
ENTRADA	
Fases	3 fases + Neutro + Tierra
Voltaje	200V/208V/220V (línea a línea)
Frecuencia	50/60Hz
Factor de Potencia	>0.99
THDi	<3% @ 100% carga lineal
Rango de Voltaje	+20 – 20%
Rango Frecuencia	40Hz – 70Hz
SALIDA	
Voltaje	208/120VCA ó 220/127VCA
Regulación	±1%
Factor de potencia	1 (15kVA/15kW) y 0.9 en 100 KVA
THDv	<1.5% (carga lineal). THD<5% (carga no lineal)
Valor de Cresta	3:1
Capacidad de Sobrecarga	110% por 1 hora; 125% por 10 minutos; 150% por 1 minuto; >150% por 200 ms
BATERÍAS	
Voltaje	±120VCD, tiempos de respaldo seleccionables
Cargador	20% de la potencia del equipo
Precisión	±1%
SISTEMA	
Eficiencia	Modo Normal 96%; Modo ECO 98%; Batería 96%
Panel Frontal	Pantalla de 10" a color táctil y teclado incluido
Protección	IP20
Interface	Estándar: RS-232, RS-485, contactos secos, LSB, SNMP; Opcional: AS400 y MODBUS
Temperatura	Operación 0°C~40°C; Almacenamiento -40°C~70°C
Humedad	0~95% sin condensación
Ruido Audible	65 dB @ 100% carga, 62 dB @ 45% de carga (@ 1 metro)
Peso	Gabinete 182 kg, Módulo 22 kg
Dimensiones (cm)	Ancho 60, Alto 200, Profundo 110

Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso