## **MULTI POWER**

18-a.324 KVA / 25 a 500-KWA



## **APLICACIONES**

Centros Cómputo Telecomunicaciones Bancos Hospitales Industrias





Módulo integrado IGBT, mejor rendimiento y tamaño reducido

Alta densidad de potencia en un solo gabinete, módulo de potencia de 18 o 25 KVA con sólo la altura 3U

Modo de reposo inteligente para ahorrar energía y prolongar el tiempo de vida del sistema

Arranque en frío desde baterías

Contactos secos programables

Pantalla LCD independiente para cada módulo con función de arranque automático

Interfaz amigable con pantalla táctil a color de 10.4 pulgadas







DIFERENCIADORES

Control total DSP de alta estabilidad, fiabilidad y seguridad

Diseño modular con redundancia N + X, línea hot-swappable

Ecológico y ahorra energía: eficiencia AC/AC > 95%, factor de potencia de entrada > 0,99 y THDi <3%



| MODELO    | Multi Power                              |  |   |
|-----------|--|--|---|
| CAPACIDAD |  | 18 a 324 KVA 220/127 VCA   | 25 a 500 KVA 400/230 VCA                          |
|           | Módulo de Potencia                       | PAMX18KVA/16.2KW   | PAMX25KVA/22.5KW                                  |
| ENTRADA   | Fases                                    | 3 fases + Neutral + Tierra Física  |   |
|           | Voltaje                                  | 200V/208V/220V   | 380/400 (línea a línea)                           |
|           | Frecuencia                               | 50/60Hz  |   |
|           | Factor de Potencia                       | >0.99  |   |
|           | THDi                                     | <3% @ 100% carga lineal  |   |
|           | Rango de Voltaje                         | +15/-20%   |   |
|           | Rango de Frecuencia                      | 40Hz∼70Hz  |   |
|           | Voltaje                                  | 208V-120 / 220V-127  | 380/400/415V                                      |
| SALIDA    | Regulación                               | 1.5%   |   |
|           | THDV                                     | <1%(carga lineal), THD<6%(carga no lineal)   |   |
|           | Factor de potencia                       | 0.9  |   |
|           | Valor de Cresta                          | 3:1  |   |
|           | Capacidad de sobrecarga                  | 110% por 1 hr; 125% por 10 min; 15   | 50% por1 min; >150% por 200ms                     |
| BATERÍA   | Voltaje                                  | ±120VDC  | ±240VDC   |
|           | Cargador                                 | 20% de la potencia del equipo  |   |
|           | Precisión                                | ±1%  |   |
|           | EC · ·                                   |  |   |
|           | Eficiencia                               | Modo normal 95%, modo eco 98%  | batería 95%                                       |
|           | Display                                  | Modo normal 95%, modo eco 98%<br>10.4 LCD+LED, Pantalla táctil a colc  |   |
|           |  |  |   |
| SISTEMA   | Display                                  | 10.4 LCD+LED, Pantalla táctil a colc   | or y teclado                                      |
| SISTEMA   | Display<br>Protección                    | 10.4 LCD+LED, Pantalla táctil a colo<br>IP Class IP20  | or y teclado<br>secos, USB, SNMP                  |
| SISTEMA   | Display<br>Protección<br>Interface       | 10.4 LCD+LED, Pantalla táctil a colc<br>IP Class IP20<br>Estándar: RS232, RS485, contactos                                     | or y teclado<br>secos, USB, SNMP                  |
| SISTEMA   | Display Protección Interface Temperatura | 10.4 LCD+LED, Pantalla táctil a colc<br>IP Class IP20<br>Estándar: RS232, RS485, contactos a<br>Operación 0∼40°C / almacenamie | or y teclado<br>secos, USB, SNMP<br>ento -40∼70°C |











